

**CONSIGLIO DELL'ORDINE DEGLI AVVOCATI DI SALERNO**  
**FORMAZIONE CONTINUA P.O.F. 2017**



**FUNZIONE**  
**DISCIPLINARE**  
**NELL'ATTUAZIONE**  
**DELLA LEGGE**  
**N.247/2012**

---

Coordina e Modera: *Avv. Francesco Mazzei*

---

*SALUTI*

**Avv. Americo MONTERA**

*Presidente COA Salerno*

*RELAZIONA*

**Avv. Prof. Franco TORTORANO**

*Presidente del CDD di Napoli*

---

*Saranno riconosciuti 3 crediti formativi in Deontologia*

---

**Martedì, 14 marzo 2017 - dalle ore 15:30 alle 17:30**  
**Aula Parrilli - Palazzo di Giustizia di Salerno**