

CON IL PATROCINIO DI



ORDINE DEI  
DOTTORI COMMERCIALISTI E  
DEGLI ESPERTI CONTABILI DI  
SALERNO

# **CONCORDATO PREVENTIVO: SINDACATO DEL TRIBUNALE PROSPETTIVE DI RIFORMA**

## **INDIRIZZI DI SALUTO**

**Avv. Americo MONTERA**

Presidente dell'Ordine degli Avvocati di Salerno

**Dott. Salvatore GIORDANO**

Presidente dell'O.D.C.E.C.

## **INTERVENGONO**

**Dott.ssa Maria Elena DEL FORNO**

Giudice Delegato della Sezione Fallimentare del Tribunale di Salerno

**Avv. Luigi AMENDOLA**

Componente Commissione Procedure Concorsuali e Crisi di Impresa del C.N.F.

**Mercoledì 5 aprile 2017 – ore 15,30  
Aula Parrilli – Palazzo di Giustizia di Salerno**

Per contributi scientifici: *il* FALLIMENTARISTA Redazione Scientifica Salerno

[ilfallimentarista.salerno@pecgiuffre.it](mailto:ilfallimentarista.salerno@pecgiuffre.it)